



施展未来
Expand The Future

AC 系列

包装印刷 无所不能



上海施潘德智能设备有限公司

电话:021-57410948

传真:021-57410948

地址:上海市闵行区紫旭路 508号6幢2栋6栋7栋





中宽幅柔印包装生产线

承印材料 12-800微米

最高速度 250米/分钟

印刷尺寸 12-32英寸

UV/LED/热风

AC700 800 900



综述

AC系列中宽幅柔印包装生产线有700mm、800mm与900mm三个宽幅可供选择，最高印刷速度达到了每分钟250米/小时，并且适应12微米到800微米之间的各种材料，最高张力达到100公斤。

每个AC系列柔印单元具备4辊独立伺服印刷结构，全自动精密压力系统，总共多达9套伺服系统。套印系统采用了最新的AI视觉计算，可实现一键启动生产。AC系列生产线可以实现卷到卷与卷到小张生产两种模式，从柔印，凹印，胶印，丝印，烫金到凹凸，压痕，模切，在线检测，在线踢废等各种后道工艺一应俱全，高度的整合技术让印刷包装更加灵活与高效。AC系列生产线适应于收缩膜等各种软包装，铜版纸，各种折叠彩盒，胶盒，PVC 等等材料，具备无与伦比的多样性生产能力。

技术参数

最高印刷速度	250米/分钟
承印物范围	12-800微米
张力范围	2-100公斤
最大进纸宽幅	700mm / 800mm / 900mm
最大印刷宽幅	695mm / 795mm / 895mm
印刷周长	12-32 英寸
模切/凹凸/压痕重复周长	20-32或24-40 英寸
最大放卷直径	1600 mm
最大收卷直径	1600 mm
印刷装版	套筒式
承印辊类型	水冷辊
烘干辊类型	水冷辊
传墨辊类型	带动力
刮刀类型	开放式或封闭式
印刷方向	双向

印刷压力控制	独立伺服
印刷辊驱动	独立伺服
承印辊驱动	独立伺服
网纹辊驱动	独立伺服
横向驱动	独立伺服
烘干辊	独立伺服
横向纵向套印方式	电子/智能视觉
横向纵向套印精度	±0.1mm
模切压力控制	手动/液压



创新与技术优势

互换式模块设计,每个标准基座可以随意搭载柔印,凹印,胶印,丝网,甚至模切等各种印前印后单元,具备极高的工艺灵活性。对于投资来说更加灵活,前期可以只安装标准基座,任何时候可以增加与调整各种单元。

具备UV,水性,溶剂等全面的烘干系统。尤其可配备柔印与凹印共用的超大功率热风系统,实现高速柔印水墨印刷生产。

柔印单元为独特的四辊结构,并且均为独立伺服驱动。UV安装于额外的烘干辊(也可安装于印刷底辊),避开了各种潜在温度影响,确保了更高的印刷品质,同时也便于柔印,胶印,丝印共用一套UV系统。在用于水墨印刷的产品,额外的烘干辊又可以作为冷却辊,降低材料表面由热风箱带来的高温。

智能化设计的全自动压力与视觉套印系统,允许生产一键触发,为提升生产效率与及降低材料损耗提供了强大的技术保障。

卷到卷与卷到小张两种模式。卷到小张可加载全面后道功能,具备在线检测与踢废,一道作业即可产出最终成品。

整机高度智能化,操作简便

其他描述

任意互换单元(标准底座)

重载移动轨道

标准导轨移动单元

柔印/凹印/胶印/丝印/热汤金/模切/凹凸/压痕

仅用于超长热烘箱(高速水墨与凹印共用)

冷烫/覆膜/翻转/模切收废

